



Makrolon® M402 LF

Preliminary Datasheet /

polycarbonate; MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min; low viscosity; improved friction characteristics; biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements; available in opaque colors only; suitable for medical devices

PC

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	300 ° C/ 1.2 kg	cm³/10 min	ISO 1133	19
C 成型收缩率, 流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.7
C 成型收缩率, 垂直流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.7
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2150
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C 名义断裂拉伸应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	>50
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C/ 3 mm	kJ/m²	ISO 21305/based on ISO 180/A	60
热性质				
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	144
其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1200
建议成型工艺参数说明:				
C 熔体温度		°C	-	280 – 320
C 标准熔体温度		°C	-	300
C 料管进料段温度		°C	-	250 – 270
C 料管中间段温度		°C	-	270 – 290
C 料管前段温度		°C	-	285 – 305
C 喷嘴温度		°C	-	270 – 305
C 模具温度		°C	-	70 – 110
C 保压压力 (%实际最大注射压力)		%	-	50 – 75
C 熔体背压		bar	-	100 – 200
C 螺杆转速		m/s	-	0.05 – 0.2
C 注射量		%	-	30 – 70
C 干空气下干燥温度		°C	-	120
C 干空气下干燥时间		h	-	4
C 最大含湿量 (%)		%	-	<=0.02
C 排气槽深度		mm	-	0.025 – 0.075

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Makrolon® M402 LF

声明

发展中产品的不承诺声明

*这是仍处于发展中的产品。我方可能会编制有关这产品的更详细资料，包括其使用中可能出现的危险性作出修改或补充数据的说明。鉴于这个原因，我方对产品的一致性，加工性和长期使用性或其他生产或应用参数都不作任何保证。因此买方和用户是在没有获得任何保证或担保，完全承担其所有的风险下使用产品。并同意制造商因此使用而出现任何性质的损失不需负上责任。我方对这产品的商品化和连续供货性不作保证。其供应可能随时停止。

典型值

这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。

科思创医疗等级

如需了解科思创产品在医疗应用领域方面的更多信息，请联系您的销售支持联系人获取本公司的指引文件：《在医疗应用领域使用科思创产品的指引》

发行者: Covestro AG
Polycarbonates Business Unit
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
plastics@covestro.com
www.plastics.covestro.com

